

BADANIA CERTYFIKACJA WYROBÓW

- znak CE według dyrektyw
 - niskonapięciowej
2014/35/UE
 - kompatybilności elektromagnetycznej
2014/30/UE
 - maszynowej
2006/42/WE
 - wyrobów budowlanych -
305/2011 (CPR)
- znak budowlany
- znak bezpieczeństwa B
- zgodność z wymaganiami
- deklaracja oraz weryfikacja zgodności z dyrektywami
- ocena jakości dostaw

CERTYFIKACJA ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

- znak CE według -
Rozporządzenia 305/2011 dla wyrobów budowlanych
- znak budowlany

WZORCOWANIE PRZYRZĄDÓW

- twardości i siły
- długości i kąta
- wielkości elektrycznych: napięcia, prądu i rezystancji

SYSTEMY ZARZĄDZANIA ISO 9000, ISO 14000, PN-N 18001, ISO/TS 16949, ISO/IEC 27001, ISO 29990

- szkolenia, seminaria w tym dot. bezpieczeństwa produktów oraz Systemu Oceny Zgodności, CE, dyrektyw, znaku budowlanego
- audyty
- kursy Auditora
- kursy Pełnomocnika
- konferencje, seminaria
- warsztaty doskonalące

DC/320/2019

Katowice, dnia 5.06.2019 r.

Alumast S.A.

ul. Marklowicka 30A

44-300 Wodzisław Śląski

Pan Jarosław Schabowski

Wprowadzenie do obrotu wyrobu budowlanego objętego Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. ustanawiającego zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych i uchylającego dyrektywę Rady 89/106/EEG („CPR”) polega na spełnieniu wymagań powyższego Rozporządzenia. Spełnienie wymagań rozporządzenia możliwe jest poprzez zastosowanie do oceny wyrobu normy zharmonizowanej lub europejskiej oceny technicznej.

Dla słupów oświetleniowych kompozytowych ustanowiono normę zharmonizowaną PN-EN 40-7:2004, w związku z czym wyroby muszą zostać wprowadzone do obrotu zgodnie z CPR oraz oznakowane oznakowaniem CE, a producent podlega wszystkim obowiązkom wymienionym w art. 11 CPR.

Procedura wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych z oznakowaniem CE, jest następująca:

1. Przeprowadza się ocenę i weryfikację stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego w odniesieniu do jego zasadniczych charakterystyk zgodnie z jednym z systemów określonych w załączniku V rozporządzenia Nr 305/2011 (ze zmianą wprowadzoną rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) Nr 568/2014 z dnia 18 lutego 2014 r. zmieniającym załącznik V do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 dotyczący oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobów budowlanych (Dz. U. L 157 z 27.5.2014, s. 76)).

Norma PN-EN 40-7:2004 przewiduje dla słupów kompozytowych zastosowanie **systemu oceny 1**, w związku z czym producent ma obowiązek określenia typu wyrobu, a ponadto przeprowadza:

- zakładową kontrolę produkcji,
- dalsze badania próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań,

natomiast do zadań notyfikowanej jednostki certyfikującej należy **wydanie certyfikatu stałości właściwości użytkowych** wyrobu na podstawie:

- oceny właściwości użytkowych wyrobu budowlanego na podstawie badań (w tym pobierania próbek), obliczeń, tabelarycznych wartości lub opisowej dokumentacji wyrobu
- wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
- **kontynuacji nadzoru, oceny i ewaluacji zakładowej kontroli produkcji.**

2. Producent wyrobu sporządza, jako podstawę do deklaracji właściwości użytkowych, dokumentację techniczną opisującą wszystkie istotne elementy związane z wymaganym systemem oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

3. Po przeprowadzeniu oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych producent sporządza deklarację właściwości użytkowych zgodnie z art. 4 i 6 rozporządzenia Nr 305/2011 (ze zmianą

Wsk



wprowadzoną rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) Nr 574/2014 z dnia 21 lutego 2014 r. zmieniającym załącznik III do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 w odniesieniu do wzoru, który należy stosować przy sporządzaniu deklaracji właściwości użytkowych wyrobów budowlanych (Dz. U. L 159 z 28.5.2014, s. 41)).

Deklaracja wyraża właściwości użytkowe wyrobu budowlanego w odniesieniu do jego zasadniczych charakterystyk zgodnie z odpowiednimi zharmonizowanymi specyfikacjami technicznymi (tj. normami zharmonizowanymi lub europejskimi dokumentami oceny) dla deklarowanego zamierzonego zastosowania lub zastosowań tego wyrobu.

Przez sporządzenie deklaracji właściwości użytkowych producent przyjmuje na siebie odpowiedzialność za zgodność wyrobu budowlanego z zadeklarowanymi w ten sposób właściwościami użytkowymi.

4. Producent umieszcza oznakowanie CE wraz z informacją towarzyszącą temu oznakowaniu, w sposób określony w art. 9 rozporządzenia Nr 305/2011.

Poprzez umieszczenie lub zlecenie umieszczenia oznakowania CE producent bierze na siebie odpowiedzialność za zgodność wyrobu budowlanego z deklarowanymi właściwościami użytkowymi oraz za jego zgodność ze wszystkimi mającymi zastosowanie wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Nr 305/2011 i innym stosownym ustawodawstwem harmonizacyjnym Unii odnoszącym się do umieszczania tego oznakowania – a wyrób może być wprowadzony do obrotu na wspólny rynek europejski.

Na podstawie powyższych przepisów jednostka certyfikująca „ZETOM” posiadająca notyfikację numer 1436 m.in. w zakresie normy PN-EN 40-7:2004 prowadzi następujące działania:

- przeprowadza wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
- przeprowadza ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego na podstawie:
 - badań (w tym pobierania próbek),
 - obliczeń.

Badania oraz obliczenia są prowadzone na reprezentatywnych próbkach wyrobu w odniesieniu do zasadniczych charakterystyk wyszczególnionych w normie PN-EN 40-7:2004. W szczególności są to:

- badanie właściwości przy uderzeniu pojazdu (bezpieczeństwa biernego) zgodnie z normą **PN-EN 12767:2008** (chyba, że producent nie deklaruje tej właściwości – wtedy przyjmuje się bezpieczeństwo bierne klasy 0),
- obliczenia sprawdzające przeprowadzone przez uprawnionego projektanta polegające na zweryfikowaniu poprawności zaprojektowania słupa przez producenta.

Na podstawie pozytywnych wyników w/w działań jednostka wydaje **Certyfikat stałości właściwości użytkowych** dla wyrobu objętego normą PN-EN 40-7:2004.

Jednostka prowadzi nadzór nad wydanym certyfikatem poprzez inspekcje zakładowej kontroli produkcji w ramach nadzoru odbywające się raz w roku.

Z poważaniem

DYREKTOR
ds. CERTYFIKACJI

dr inż. Tomasz Włodek

K/o:
2 x DC